



Ätzlösung JE 629 zum Ätzen von Silber und Gold

Die Ware muss für eine gleichmäßige Anätzung der Oberfläche absolut fettfrei sein. Dies erreicht man durch reinigen im Ultraschallgerät und elektrolytisches Entfetten. Hierzu eignet sich hervorragend unser Ultra Rapid im Ultraschallgerät

Für die Erzeugung von großen Kristallen muss das Metall vorher solange mit entsprechend hoher Temperatur geglüht werden, bis sich große Kristalle gebildet haben. Die Behandlungsdauer und die Höhe der Temperatur sind bei jeder Legierung verschieden und müssen in der Praxis erprobt werden.

Die Ätzung selbst erfolgt bei 40-60°C Temperatur bei mäßiger Bewegung in 2-3 Minuten. Für tiefere Ätzungen muss die Behandlungsdauer entsprechend verlängert werden. Normal ist ein Abtrag von ca. 2µm pro Minute bei 60°C.

Die Ätzung selbst produziert keine Metallkristalle, sondern macht die in der Legierung vorhandenen Kristalle sichtbar.