

## Elektrolytisches Entfettungssalz JE 610

### Anwendungsgebiete

Das elektrolytische Entfettungssalz JE 610 ist ein zyanidfreies anodisches Entfettungsmittel zur galvanischen Entfettung von allen üblichen metallischen Gegenständen.

### Lieferform

- Salzform

### Ansatz

60 - 90 g Entfettungssalz JE610 werden in 1 Liter erwärmtem (ca. 30 - 40°C) Leitungswasser aufgelöst.

### Arbeitsbedingungen

Anodenmaterial	Edelstahl (V2A)
Anoden-/ Kathodenfläche	2:1
Wannenmaterial	PPH, Edelstahl(V2A)
Badfiltrierung	nicht erforderlich
Warenbewegung	nicht erforderlich
Badtemperatur	20-25°C(Raumtemperatur)
Spannung	6-10Volt
Zeit	ca. 30 – 60 sec.
Stromdichte	5-15Amp./dm <sup>2</sup>



### Anmerkungen

Unsere Entfettung JE 610 ist auch für die Entfettung von Stahloberflächen geeignet. Bei zu langer Entfettungszeit entsteht auf der Ware ein Anlauffilm, der nur durch polieren entfernt werden kann.

### Regenerierung

Eine Regenerierung ist nur bei Badvolumen über 100 Litern sinnvoll. Die Entfettungsbäder sollten je nach Baddurchsatz wöchentlich bis vierwöchentlich erneuert werden.

### Gefahrenhinweise/Entsorgung

Vor dem Ablassen der wässrigen Lösung in die Kanalisation muss eine Abwasserbehandlung erfolgen. Die Vorschriften der örtlich zuständigen Wasserbehörde sind zu beachten. Das Entfettungssalz besteht aus Alkalihydroxyd (weniger als 5%), Silikaten und Komplexbildnern.

### Lagerung

Trocken und verschlossen lagern.